

# Externer Elektrostatischer Partikelabscheider ETA EEP für ETA HACK und PE-K

**ETA**<sup>η</sup>  
...mein Heizsystem



Emissionen reduzieren -  
auch bei wechselnder Brennstoffqualität



*Perfektion aus Leidenschaft.*

[www.eta.co.at](http://www.eta.co.at)



# Externer Elektrostatischer Partikelabscheider ETA EEP für ETA HACK und PE-K



## Emissionen reduzieren - auch bei wechselnder Brennstoffqualität

Welches Holz wird zu Hackschnitzel verarbeitet? Wie hoch ist der Wassergehalt? Wie viel Rinde wurde mitverarbeitet? – Je nach Hackgutqualität werden unterschiedlich viele Staubpartikel im Abgas transportiert. Da ist es nicht immer leicht, die gesetzlich vorgegebenen Emissionswerte einzuhalten.

### **Bis zu 85 % weniger Staub in den Abgasen**

Der Partikelabscheider von ETA gewährleistet in dieser Hinsicht einen sorgenfreien Betrieb. Er filtert 80 bis 85 % der Staubpartikel aus den Abgasen. Dabei passt er perfekt ins ETA-System, läuft über die ETA-Touch-Regelung und ist nahezu wartungsfrei. Denn der Abscheidebereich reinigt sich in regelmäßigen Abständen selbst: Die aus den Abgasen abgesonderten Staubpartikel werden mit einer Schnecke vollautomatisch in den außenliegenden Aschebehälter transportiert.

### **Ein natürliches Phänomen clever genutzt**

Warum legt sich eigentlich ständig Staub auf dem Computerbildschirm an? Das liegt daran, dass die Staubteilchen elektrostatisch aufgeladen und vom Bildschirm angezogen werden. – Diesen Effekt macht sich ETA beim Partikelabscheider zunutze. Mit Hilfe einer Elektrode im Abgaskanal werden die im Abgas schwirrenden Teilchen unter Spannung gesetzt und ionisiert. Sie legen sich an der Innenwand des Abscheiders an und können nicht mehr mit den Abgasen über den Kamin entweichen.



### **Vorteile auf einen Blick:**

- ▶ **80 bis 85 % weniger Staub** in den Abgasen und daher **zukunftsicher** auch bei strenger werdenden Emissionsvorschriften
- ▶ **kommuniziert via ETA Touch Regelung mit dem Kessel** und passt perfekt ins gesamte ETA System
- ▶ **ein gemeinsames Saugzuggebläse** für Kessel und Partikelabscheider: **das spart Strom und Kosten**
- ▶ **braucht wenig Platz**
- ▶ **vollautomatische mechanische Reinigung** des Abscheiders
- ▶ **vollautomatischer Abtransport der Partikel** über eine Schnecke in einen außenliegenden Aschebehälter
- ▶ **nur ein Ansprechpartner** bei der Planung eines ETA Kessels mit Partikelabscheider
- ▶ **einfache Einbringung** mit Tragerohren
- ▶ **wird in Deutschland über BAFA gefördert**

# Bestens gerüstet für die Zukunft

- 1 Abgaseintritt:** Durch den Unterdruck im externen Partikelabscheider werden die Abgase des Kessels angesaugt. Die mitgelieferte Verbindungsleitung passt perfekt zu Ihrem ETA Kessel und vereinfacht somit die Montage.

Mitgelieferte  
Verbindungsleitung

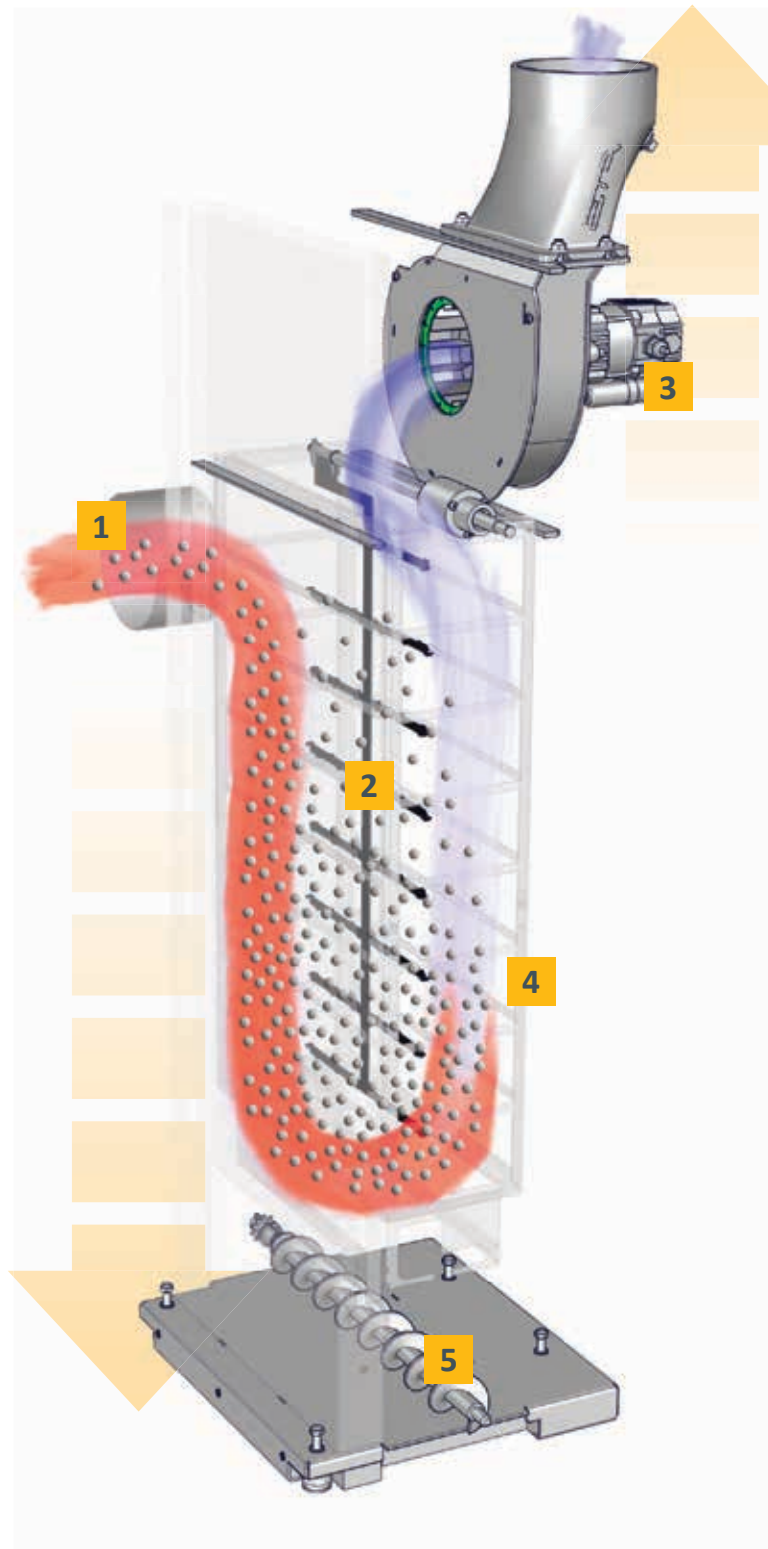


- 2 Elektrode:** Sie lädt die Staubpartikel statisch auf und ist somit das Herzstück des Abscheiders. Zwar wird diese Elektrode mit Hochspannung betrieben, aber ähnlich wie bei einem Weidezaun ist der Leistungsbedarf sehr gering. Das schont den Geldbeutel

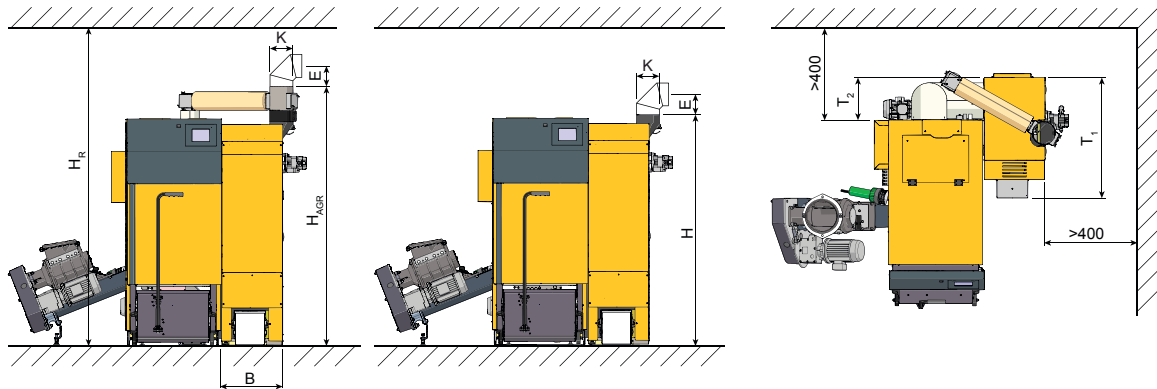
- 3 Saugzuggebläse:** Das Saugzuggebläse am Kessel wird demontiert und am Abscheider angebracht. Somit arbeitet die gesamte Kesselanlage mit nur einem Gebläse im Unterdruck. Das reduziert die Betriebskosten und erhöht die Sicherheit.

- 4 Reinigungskorb:** Die statisch geladenen Staubteilchen setzen sich an den Wänden des Abscheiders ab und werden vom Reinigungskorb in geregelten Abständen nach unten zur Asche des Wärmetauschers transportiert.

- 5 Ascheschnecke:** Sie transportiert den abgeschiedenen Staub und die Flugasche in eine großzügige Aschebox, wo diese komprimiert werden.



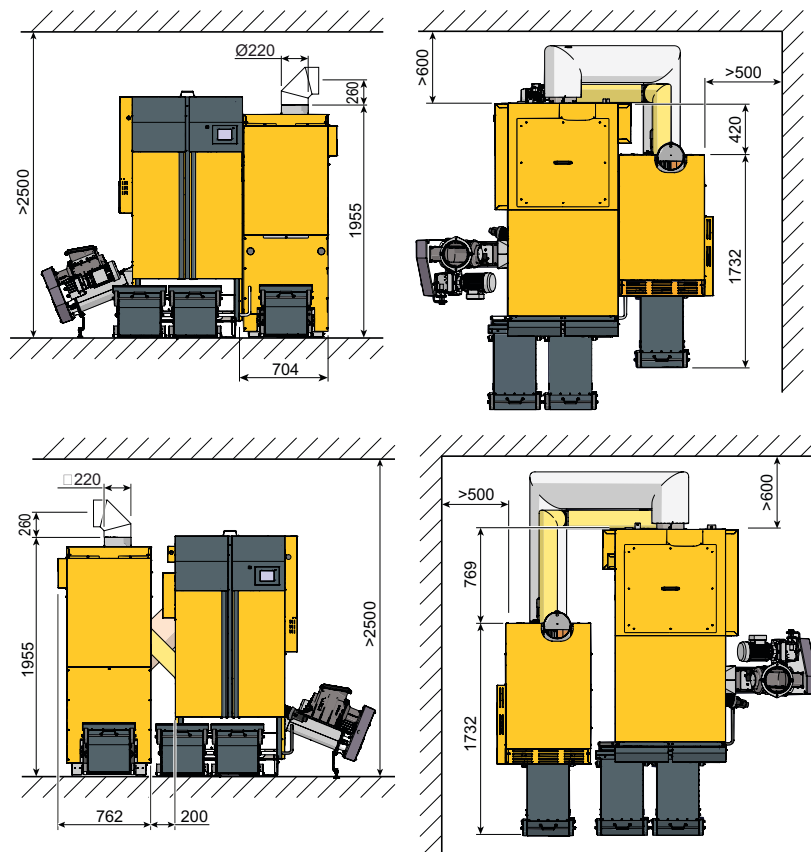
# Partikelabscheider ETA EEP 20-130



Kessel	Einheit	B	H	H <sub>AGR</sub> *	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	K	E	H <sub>R</sub>
20 - 50 kW	mm	393	1.485	1.674	952	320	150	210	> 2.100
63 - 90 kW	mm	440	1.700	1.888	1.153	320	150	210	> 2.500
110 - 130 kW	mm	440	1.760	1.947	1.767	347	180	230	> 2.500

\*AGR: Kessel und Partikelabscheider mit Abgaskückführung

# Partikelabscheider ETA EEP 200



Partikelfilter für Hackgutkessel	Einheit	EEP 50 20 - 50 kW	EEP 90 63 - 90 kW	EEP 130 110 - 130 kW	EEP 200 200 kW
Gewicht	kg	162	227	294	440
Aschebehältervolumen	Liter	15	21	80	80
Elektrische Leistungsaufnahme im Betrieb (Maximalwert/regulärer Betrieb)	W	38 / 19	75 / 38	113 / 57	113 / 57
Elektrische Leistungsaufnahme bei Bereitschaft	W	1			

Elektrischer Anschluss  
Die Spannungsversorgung erfolgt durch den Kessel

1 x 230 V / 50 Hz